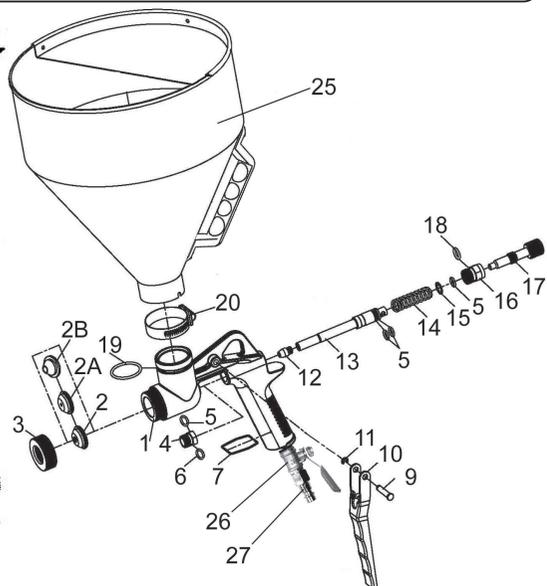


INSTRUCTIONS D'UTILISATION POUR PROJETEUR ENDUIT DE FINITION:

9060W

Comprenant:
■ 3 Buses de projection de Ø 4 mm - Ø 6 mm - Ø 8 mm



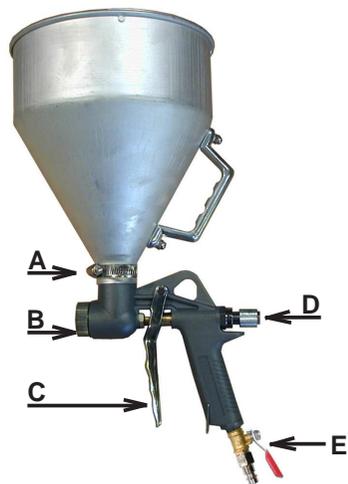
REP	DESCRIPTION	REP	DESCRIPTION
01	Corps d'outil	12	Embout d'aiguille d'injection
02	Buse Ø 4	13	Aiguille d'injection d'air
02A	Buse Ø 6	14	Ressort d'aiguille
02B	Buse Ø 8	15	Joint d'étanchéité
03	Bague de serrage (buses)	16	Douille de blocage
04	Bague d'étanchéité	17	Bouton de réglage du débit
05	Joint torique Ø 8x1,8	18	Joint torique Ø 9,5 x 1,8
06	Joint torique Ø 8x1,5	19	Joint torique Ø 31 x 2,65
07	Crochet de suspension	20	Bague de serrage (32 à 44)
09	Axe de gâchette	25	Réceptacle 5 litres
10	Gâchette	26	Robinet d'arrêt 1/4"
11	Anneau truaac type E	27	Raccord rapide européen 1/4"

Caractéristiques

ATTENTION PUISSANCE COMPRESSEUR:

minimum de 3 CV requis - Puissance de 2CV acceptée pour surface réduites si cuve de gros volume et si utilisation avec des temps de pause plus importants.

- Le poids du projecteur avec le récipient est de 1,33 kg.
- Le pistolet à crépir fonctionne selon le principe d'alimentation par gravité, il est équipé d'un récipient aluminium d'une capacité de 5 litres.
- Le pistolet fonctionne sous une pression entre 4 et 6 bar et consomme 250 l/min sous 4 bar.
- Le pistolet est à débit permanent, dès que vous le raccordez à une alimentation d'air comprimé, une fuite normale d'air comprimé est audible au démarrage. Vous pouvez néanmoins couper l'arrivée d'air avec le robinet d'arrêt "E". Si votre compresseur n'a pas un débit suffisant (2CV), coupez l'arrivée d'air avec le robinet d'arrêt "E" pendant les opérations de remplissage du récipient, attendez l'arrêt complet de votre compresseur avant de recommencer la projection de l'enduit. Pour projeter l'enduit, ouvrez le robinet "E" et appuyez sur la gâchette "C".



- Le pistolet est livré avec 3 buses que vous pourrez changer en fonction du type de finition de crépi désiré.
- Pour changer de buse: déconnecter l'air comprimé, appuyer sur la gâchette "C" afin de faciliter le dévissage de la bague "B", changer de buse tout en maintenant la gâchette appuyée. Revisser complètement la bague "B".

Instructions d'utilisation

- Pour le mélange de l'enduit, se référer aux consignes du fabricant.
- Procéder à des essais sur une planche avant d'effectuer votre travail, vous pouvez régler le débit d'air en ajustant la molette de réglage de débit "D".
- Pour obtenir une surface régulière d'enduit projeté, ne pas dépasser les 4 bar de pression, on peut régler le régulateur à 6 bar pour compenser la perte de charge due à la longueur du tuyau.
- La distance maximum pour projeter l'enduit, entre le pistolet et le mur, est de 30 à 40 cm en utilisation normale, la distance sera moindre afin d'obtenir une bonne épaisseur de remplissage.
- Pour projeter une couche d'apprêt (projection directe au mur d'une petite quantité de crépi pour servir de support à la couche de remplissage), on doit éloigner un peu plus le pistolet du mur et faire une projection rapide, il sera peut être nécessaire d'augmenter la pression d'air.

Entretien

Pour ne pas abimer les joints de tiroir (13) pendant l'entretien (démontage de buse), bloquer la poignée avec le crochet (photo ci contre)

Très important : Effectuer un bon nettoyage du récipient après utilisation (Démontez en dévissant la bague "A").

- Après avoir fini de projeter l'enduit, on doit enlever manuellement tout l'enduit restant dans le récipient.
- Mettre de l'eau dans le récipient, appuyer sur la gâchette ce qui provoque une projection de l'eau permettant le nettoyage du pistolet, renouveler l'opération plusieurs fois en changeant l'eau à chaque opération.
- Terminer en laissant le pistolet dans un bac d'eau propre environ 20 à 30 minutes afin de dissoudre au mieux les résidus d'enduit les plus secs, à la fin faire encore une ou deux décharges d'eau puis sécher le récipient en attendant une nouvelle utilisation.



Garantie

- Cet appareil est garanti conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat: facture ou ticket de caisse).
- Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses.
- Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil et en exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale. Ne jamais laisser le récipient non nettoyé plusieurs heures ou voire même une journée, les organes du pistolet seraient obstrués et provoqueraient des pannes irréversibles: Baisse de rendement ou dégradation prématurée du pistolet.

POUR VOTRE SECURITE



- 1 - Travailler sans danger avec cet appareil n'est possible qu'à condition de lire intégralement la notice d'instructions et de suivre les instructions qui y figurent.
 - 2 / 3 - Porter une protection anti-bruit ainsi que des lunettes de protection.
 - 4 / 5 - Porter une tenue de travail appropriée.
- Ⓞ -N'ouvrir le circuit d'air comprimé que lorsque le projecteur est prêt à l'emploi.
 - Ⓞ -Ne pas porter le projecteur par son flexible d'alimentation.
 - Ⓞ -Eloigner toute tierce personne de la zone de travail.
 - Ⓞ -Ne pas laisser à la portée des enfants.
 - Ⓞ -Vérifier régulièrement l'état des flexibles d'alimentation.

DECLARATION CE DE CONFORMITE 2006/42/CE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

MODELE : 9060W
EST CONFORME AUX DONNEES DE SECURITE ET DE SANTE REQUISES EN ACCORD AVEC
LA DIRECTIVE EUROPEENNE SUR LA SECURITE DES MACHINES :
2006/42/CE du 17-05-2006. Modifiant la 95/16/CE (Refonte). Remplace la 98/37/CE.

REGLES NORMALISEES APPLIQUEES :
EN 1953:2013 Equipements d'atomisation et de pulvérisation pour produits de revêtement - Exigences de sécurité

F. MURET
Le Président
Buc le 21-01-2016

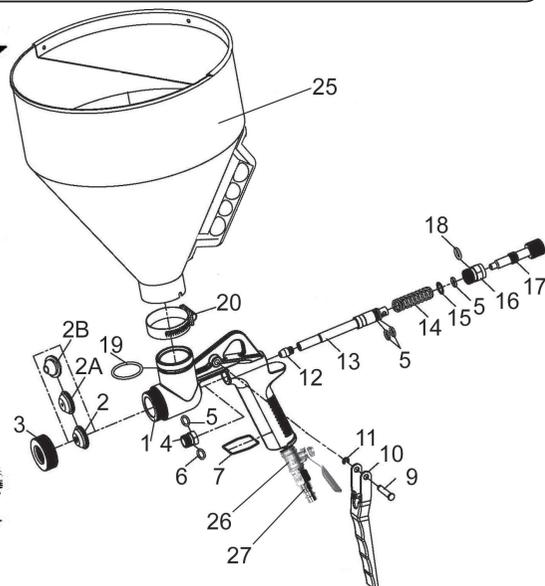
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

9060W

POUR PROJETEUR ENDUIT DE FINITION:

Comprenant:

- 3 Buses de projection de Ø 4 mm - Ø 6 mm - Ø 8 mm



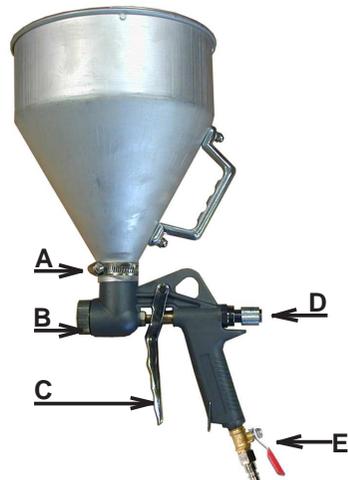
REP	DESCRIPTION	REP	DESCRIPTION
01	Corps d'outil	12	Embout d'aiguille d'injection
02	Buse Ø 4	13	Aiguille d'injection d'air
02A	Buse Ø 6	14	Ressort d'aiguille
02B	Buse Ø 8	15	Joint d'étanchéité
03	Bague de serrage (buses)	16	Douille de blocage
04	Bague d'étanchéité	17	Bouton de réglage du débit
05	Joint torique Ø 8x1,8	18	Joint torique Ø 9,5 x 1,8
06	Joint torique Ø 8x1,5	19	Joint torique Ø 31 x 2,65
07	Crochet de suspension	20	Bague de serrage (32 à 44)
09	Axe de gâchette	25	Réceptacle 5 litres
10	Gâchette	26	Robinet d'arrêt 1/4"
11	Anneau truaac type E	27	Raccord rapide européen 1/4"

Caractéristiques

ATTENTION PUISSANCE COMPRESSEUR:

minimum de 3 CV requis - Puissance de 2CV acceptée pour surface réduites si cuve de gros volume et si utilisation avec des temps de pause plus importants.

- Le poids du projecteur avec le récipient est de 1,33 kg.
- Le pistolet à crépiner fonctionne selon le principe d'alimentation par gravité, il est équipé d'un récipient aluminium d'une capacité de 5 litres.
- Le pistolet fonctionne sous une pression entre 4 et 6 bar et consomme 250 l/min sous 4 bar.
- Le pistolet est à débit permanent, dès que vous le raccordez à une alimentation d'air comprimé, une fuite normale d'air comprimé est audible au démarrage. Vous pouvez néanmoins couper l'arrivée d'air avec le robinet d'arrêt "E". Si votre compresseur n'a pas un débit suffisant (2CV), coupez l'arrivée d'air avec le robinet d'arrêt "E" pendant les opérations de remplissage du récipient, attendez l'arrêt complet de votre compresseur avant de recommencer la projection de l'enduit. Pour projeter l'enduit, ouvrez le robinet "E" et appuyez sur la gâchette "C".



- Le pistolet est livré avec 3 buses que vous pourrez changer en fonction du type de finition de crépi désiré.
- Pour changer de buse: déconnecter l'air comprimé, appuyer sur la gâchette "C" afin de faciliter le dévissage de la bague "B", changer de buse tout en maintenant la gâchette appuyée. Revisser complètement la bague "B".

Instructions d'utilisation

- Pour le mélange de l'enduit, se référer aux consignes du fabricant.
- Procéder à des essais sur une planche avant d'effectuer votre travail, vous pouvez régler le débit d'air en ajustant la molette de réglage de débit "D".
- Pour obtenir une surface régulière d'enduit projeté, ne pas dépasser les 4 bar de pression, on peut régler le régulateur à 6 bar pour compenser la perte de charge due à la longueur du tuyau.
- La distance maximum pour projeter l'enduit, entre le pistolet et le mur, est de 30 à 40 cm en utilisation normale, la distance sera moindre afin d'obtenir une bonne épaisseur de remplissage.
- Pour projeter une couche d'apprêt (projection directe au mur d'une petite quantité de crépi pour servir de support à la couche de remplissage), on doit éloigner un peu plus le pistolet du mur et faire une projection rapide, il sera peut être nécessaire d'augmenter la pression d'air.

Entretien

Pour ne pas abimer les joints de tiroir (13) pendant l'entretien (démontage de buse), bloquer la poignée avec le crochet (photo ci contre)

Très important : Effectuer un bon nettoyage du récipient après utilisation (Démonter en dévissant la bague "A").

- Après avoir fini de projeter l'enduit, on doit enlever manuellement tout l'enduit restant dans le récipient.
- Mettre de l'eau dans le récipient, appuyer sur la gâchette ce qui provoque une projection de l'eau permettant le nettoyage du pistolet, renouveler l'opération plusieurs fois en changeant l'eau à chaque opération.
- Terminer en laissant le pistolet dans un bac d'eau propre environ 20 à 30 minutes afin de dissoudre au mieux les résidus d'enduit les plus secs, à la fin faire encore une ou deux décharges d'eau puis sécher le récipient en attendant une nouvelle utilisation.



Garantie

- Cet appareil est garanti conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat: facture ou ticket de caisse).
- Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses.
- Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil et en exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale. Ne jamais laisser le récipient non nettoyé plusieurs heures ou voire même une journée, les organes du pistolet seraient obstrués et provoqueraient des pannes irréversibles: Baisse de rendement ou dégradation prématurée du pistolet.

POUR VOTRE SECURITE



- 1 - Travailler sans danger avec cet appareil n'est possible qu'à condition de lire intégralement la notice d'instructions et de suivre les instructions qui y figurent.
 - 2 / 3 - Porter une protection anti-bruit ainsi que des lunettes de protection.
 - 4 / 5 - Porter une tenue de travail appropriée.
- Ⓞ - N'ouvrir le circuit d'air comprimé que lorsque le projecteur est prêt à l'emploi.
 - Ⓞ - Ne pas porter le projecteur par son flexible d'alimentation.
 - Ⓞ - Eloigner toute tierce personne de la zone de travail.
 - Ⓞ - Ne pas laisser à la portée des enfants.
 - Ⓞ - Vérifier régulièrement l'état des flexibles d'alimentation.

DECLARATION CE DE CONFORMITE 2006/42/CE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

MODELE : 9060W
EST CONFORME AUX DONNEES DE SECURITE ET DE SANTE REQUISES EN ACCORD AVEC
LA DIRECTIVE EUROPEENNE SUR LA SECURITE DES MACHINES :
2006/42/CE du 17-05-2006. Modifiant la 95/16/CE (Refonte). Remplace la 98/37/CE.

REGLES NORMALISEES APPLIQUEES :
EN 1953:2013 Equipements d'atomisation et de pulvérisation pour produits de revêtement - Exigences de sécurité

F. MURET
Le Président
Buc le 21-01-2016